

ACIDO ALFALIPOICO

El ácido alfalipoico propicia al buen funcionamiento neuronal donde ayuda a controlar el estrés y a neutralizar a los radicales libres. Propicia a mantener equilibrado los niveles de las vitaminas como de la vitamina C y E. Se presenta como un polvo cristalino de color amarillo. Sus aplicaciones pueden ser en suplementos alimenticios como en tabletas o cápsulas, entre otros.

ALÉRGENO TIPO: Ninguno.

ORIGEN: Sintético

GRADO: Alimento

SOLUBILIDAD: Dispersable

PORCIÓN: 600 mg/día ["Ácido alfalipoico.

<http://www.lambertsusa.com/ftpsite/printer/docweb/dosier%20acido%20alfa%20lipoico.pdf> fecha de consulta:

19/09/12]

CARACTERÍSTICAS

SENSORIALES		MICROBIÓLOGICAS	
APARIENCIA:	Polvo cristalino	CUENTA TOTAL AEROBIA:	Máx. 1 000 UFC/g
COLOR:	Amarillento	HONGOS Y LEVADURAS:	Máx. 100 UFC/g
		E. COLI:	Negativo
FISICOQUÍMICAS			
PUNTO DE FUSIÓN:			60 a 62°C
RESIDUOS DE IGNICIÓN:			Máx. 0.1%
PÉRDIDA EN SECADO:			Máx. 0.2%
ENSAYO:			99 a 101%
ROTACIÓN ESPECÍFICA:			-1° a + 1°

CONSIDERACIONES DE MANEJO Y MANIPULACIÓN

VIDA DE ANAQUEL TOTAL (A PARTIR DE LA FECHA DE PRODUCCIÓN)	24 Meses
PESO APROXIMADO POR PRESENTACIÓN	Cuñete de 25 kg (55 lb)
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE	Consérvese bien cerrado en un lugar protegido de la luz solar, humedad y calor directo, siguiendo las Buenas Prácticas de Almacenamiento. Temperatura máxima de 30°C y Humedad relativa de 75 % HR Este producto es Higroscópico NO, y Fotosensible NO.



¡Conocer más!

Nuestros ingredientes no están intencionados para diagnosticar, tratar o curar ningún padecimiento o enfermedad.



Todos nuestros ingredientes han sido inspeccionados y aprobados por nuestros lineamientos de calidad con base en **ISO22000:2018** así garantizamos la inocuidad en cada uno de ellos.

