Minerales

AD-HOCMIX® PREMEZCLA MINERALES AMÉRICA

HOJA TÉCNICA
CÓDIGO: VIM0010
VERSIÓN: 18321

La Premezcla Minerales América Ad-hoc MIX® es una mezcla de 8 minerales: Calcio, Fósforo, Potasio, Magnesio, Hierro, Zinc, Cobre, Manganeso. Su uso principal está en la fortificación de alimentos, bebidas y suplementos alimenticios.

ALÉRGENO TIPO: Ninguno.
ORIGEN: Sintético
GRADO: Alimento

SOLUBILIDAD: Dispersable
PORCIÓN: 8.5g gramos de producto de Premezcla por porción individual

CARACTERÍSTICAS

SENSORIALES		MICROBIÓLOGICAS	
APARIENCIA:	Polvo fino	CUENTA TOTAL EN PLACA:	Máx. 20 000 UFC/g
COLOR:	Blanco	HONGOS:	Máx. 100 UFC/g
OLOR:	Característico	LEVADURAS:	Máx. 100 UFC/g
		COLIFORMES TOTALES:	Máx. 10 UFC/g
		E. COLI :	Máx. 3 NMP/g

FISICOQUÍMICAS	
CALCIO (FOSFATO TRICÁLCICO):	2221.8 mg/8.5 g
POTASIO (CLORURO DE POTASIO):	624 mg/8.5 g
MAGNESIO (ÓXIDO DE MAGNESIO):	350 mg/8.5 g
HIERRO (FUMARATO FERROSO):	15 mg/8.5
ZINC (OXIDO DE ZINC):	15 mg/8.5 g
COBRE (GLUCONATO DE COBRE):	3 mg/8.5 g
MANGANESO (GLUCONATO DE MANGANAESO):	5 mg/8.5 g
FÓSFORO (FOSFATO TRICÁLCICO):	1444.8 mg/8.5 g

CONSIDERACIONES DE MANEJO Y MANIPULACIÓN

VIDA DE ANAQUEL TOTAL (A PARTIR DE LA FECHA DE PRODUCCIÓN)	24 meses
PESO APROXIMADO POR PRESENTACIÓN	25 kg (55 lb)

CONFIDENCIAL - La copia, reproducción y distribución total o parcial de este documento, mediante fotocopia, reimpresión, almacenamiento o manipulación de cualquier índole, está prohibida sin el permiso escrito de América Alimentos SA de CV. El acceso a los contenidos del documento, no implica concesión de uso de los indicados derechos.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE	El almacenamiento y transporte bajo BPM y respetando las condiciones de Temperatura 30°C y de Humedad 75% HR aseguran la estabilidad del producto durante la vida de anaquel total. Este producto es Higroscópico NO, y Fotosensible NO.

CERTIFICACIONES DEL INGREDIENTE: CARTA GARANTÍA

¡Conocer más!

Nuestros ingredientes no están intencionados para diagnosticar, tratar o curar ningún padecimiento o enfermedad.

Todos nuestros ingredientes han sido inspeccionados y aprobados por nuestros lineamientos de calidad con base en **ISO22000:2018** *así garantizamos la inocuidad en cada uno de ellos.*

CONFIDENCIAL - La copia, reproducción y distribución total o parcial de este documento, mediante fotocopia, reimpresión, almacenamiento o manipulación de cualquier índole, está prohibida sin el permiso escrito de América Alimentos SA de CV. El acceso a los contenidos del documento, no implica concesión de uso de los indicados derechos.