

MONOASPARTATO DE MAGNESIO 20 %

HOJA TÉCNICA
CÓDIGO: VIM0025
VERSIÓN: 14620

El monoaspartato de magnesio es un derivado del ácido aspártico y magnesio el cual se encuentra presente en un 20%. Su uso principal está en la suplementación de magnesio en alimentos, bebidas y suplementos alimenticios.

ALÉRGENO TIPO: Ninguno.
ORIGEN: Sintético
GRADO: Alimento

SOLUBILIDAD: Hidrosoluble
PORCIÓN: 248mg Magnesio /día [NOM-051-SCFI-2010]

CARACTERÍSTICAS

| SENSORIALES | | MICROBIOLÓGICAS | |
|----------------------|---------------------|------------------------------|-------------------------|
| APARIENCIA: | Polvo Fino | CUENTA MESOFÍLICOS AEROBIOS: | Máx. 3 000 UFC/g |
| OLOR: | Sin Olores extraños | HONGOS: | Máx. 300 UFC/g |
| COLOR: | Blanco | LEVADURAS: | Máx. 300 UFC/g |
| | | E. COLI: | Máx. 10 UFC/g |
| FISICOQUÍMICAS | | | |
| MAGNESIO: | | | Mín. 20 % |
| PÉRDIDA POR SECADO: | | | Máx. 17 % |
| PLOMO (PB): | | | Máx. 10 ppm |
| ARSÉNICO (AS): | | | Máx. 3 ppm |
| CADMIO (CD): | | | Máx. 5 ppm |
| TAMAÑO DE PARTÍCULA: | | | Mín. 80 % pasa malla 80 |

CONSIDERACIONES DE MANEJO Y MANIPULACIÓN

| | |
|--|---|
| VIDA DE ANAQUEL TOTAL (A PARTIR DE LA FECHA DE PRODUCCIÓN) | 36 meses |
| PESO APROXIMADO POR PRESENTACIÓN | 25 kg (55 lb) |
| CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE | El almacenamiento y transporte bajo BPM y respetando las condiciones de Temperatura 30°C y de Humedad 75% HR aseguran la estabilidad del producto durante la vida de anaquel total. Este producto es Higroscópico NO, y Fotosensible NO. |

CERTIFICACIONES DEL INGREDIENTE:



Nuestros ingredientes no están intencionados para diagnosticar, tratar o curar ningún padecimiento o enfermedad.



Todos nuestros ingredientes han sido inspeccionados y aprobados por nuestros lineamientos de calidad con base en **ISO22000:2018** así garantizamos la inocuidad en cada uno de ellos.

