

VITAMINA E ACETATO 50%

La vitamina E acetato pertenece al grupo de las vitaminas liposolubles. La vitamina E acetato 50% está mezclado con excipientes que le permiten una fácil dispersión en agua. Su uso principal está en la fortificación de alimentos, bebidas y suplementos alimenticios.

ALÉRGENO TIPO: Ninguno.
ORIGEN: Sintético
GRADO: Alimento

SOLUBILIDAD: Dispersable
PORCIÓN: 11mg/día [NOM 051-SCFI-2010]

CARACTERÍSTICAS

SENSORIALES		MICROBIÓLOGICAS	
APARIENCIA:	Polvo fino	CUENTA TOTAL EN PLACA:	Máx. 1000 UFC/g
COLOR:	Blanco	HONGOS Y LEVADURA:	Máx. 100 UFC/g
OLOR:	Sin olores extraños	E. COLI:	Negativo

FISICOQUÍMICAS	
ENSAYO:	Mín. 50%
PÉRDIDA POR SECADO:	Máx. 5%
METALES PESADOS:	Máx. 10ppm
ARSÉNICO (AS):	Máx. 3 ppm
TAMAÑO DE PARTÍCULA:	Mín. 99 % pasa malla 20

CONSIDERACIONES DE MANEJO Y MANIPULACIÓN

VIDA DE ANAQUEL TOTAL (A PARTIR DE LA FECHA DE PRODUCCIÓN)	24 meses
PESO APROXIMADO POR PRESENTACIÓN	25 kg (55 lb)
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE	El almacenamiento y transporte bajo BPM y respetando las condiciones de Temperatura 30°C y de Humedad 75% HR aseguran la estabilidad del producto durante la vida de anaquel total. Este producto es Higroscópico NO, y Fotosensible NO.

CERTIFICACIONES DEL INGREDIENTE:

Las certificaciones pueden corresponder a uno o varios fabricantes disponibles.



Nuestros ingredientes no están intencionados para diagnosticar, tratar o curar ningún padecimiento o enfermedad.



Todos nuestros ingredientes han sido inspeccionados y aprobados por nuestros lineamientos de calidad con base en **ISO22000:2018** así garantizamos la inocuidad en cada uno de ellos.

